

## Kombination aus Handwerk und Hightech

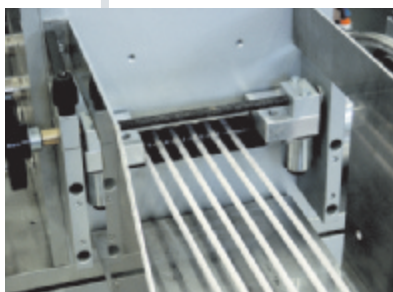
**DIE FIRMA ALEXA** gestaltet und entwickelt neue Schmuckkonzepte sowie Kollektionen. Dabei greifen die Spezialisten auf herkömmliche Handwerkstechniken des Goldschmieds sowie auch auf modernste Verfahren der Produktgestaltung wie 2-D- oder 3-D-CAD-Design, 3-D-CNC-Fräsen für die Modell- und Prototypenanfertigung in Metall oder Wachs zurück. Traditionelle Handarbeit wird hier perfekt mit modernster Computertechnik kombiniert. Das Qualitätsmanagement basiert auf europäischen Normen. Die Ergebnisse sind typisch für die deutsche Wertarbeit. Mit Alexa werden Schmuckvisionen wahr.

Alexa e.K., Altusried, [www.vertrauringe.de](http://www.vertrauringe.de)



## Neue Lösungsansätze

**DAS FÜR ELEKTRISCHE SCHWEISSLÖTÖFEN** und Wärmebehandlungen berühmte Unternehmen überzeugt auch im Fusionsbereich durch sein ständiges Streben nach innovativen Lösungsansätzen. So auch im Fall der Dauergießanlage ‚Logic‘, die dank der horizontalen Ausrichtung größerer Geschwindigkeiten erzielt als die traditionellen vertikalen Anlagen. Außerdem lassen sich mit dieser Anlage dank eines speziellen Kühlsystems bereits ausgebrannte und oxidationsfreie Profile (Drähte, Platten, Rohre und Profile für die Uhrenherstellung) erhalten. Die Anlage besticht zudem durch ihre mäßigen Betriebskosten aufgrund des geringen Verbrauchs der Graphitkomponenten sowie der optimalen Arbeitsbedingungen, die durch die doppelte Temperatursteuerung mit unabhängigen Generatoren gewährleistet werden.



G.B. F.lli Bertoncello,  
I-Romano D'Ezzelino,  
[www.gb-bertoncello.com](http://www.gb-bertoncello.com)

## Überzeugendes Walzstraßenmodell

**ALS SPEZIALIST FÜR DRAHTWALZWERKE** nimmt die Firma Invimec seit Jahren an der Düsseldorfer Messe „Wire and Tubes“ teil. In der Goldschmiedesparte beliefert das Unternehmen Branchen Größen wie die italienischen Hersteller Alessi, Tecnigold, Filk, Balestra oder Silmar, amerikanische Betriebe wie JKF und National Chain ebenso wie verschiedene Firmen aus Pforzheim und viele andere. Das neueste Walzstraßenmodell überzeugt durch seine Modularität, die Konfigurationen von 6 bis 30 Gerüsten gestattet. Jedes Walzgerüst verfügt dabei über einen eigenständigen Antrieb mit einstellbarer Geschwindigkeit, weshalb die Anlage für jede Legierung spezifische Reduzierungen ermöglicht. Die Bandbreite der verfügbaren Querschnitte reicht vom klassischen abgerundeten Quadrat zu runden, halbrunden, ovalen und sonstigen Formen. Die Abbildung zeigt die Walzstraße F2015 I mit 22 Gerüsten und einer Produktion von bis zu 1000 kg/Tag, max. Geschwindigkeit 120 m/min. Die gleiche Technologie ist in Ausführungen für mittelgroße Goldschmiede-Ateliers erhältlich, die pro Tag 10 kg Draht fertigen.

Invimec, I-Sovizzo, [www.invimec.com](http://www.invimec.com)

